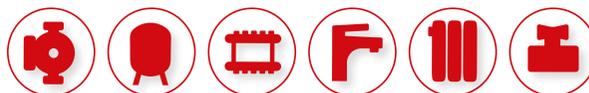


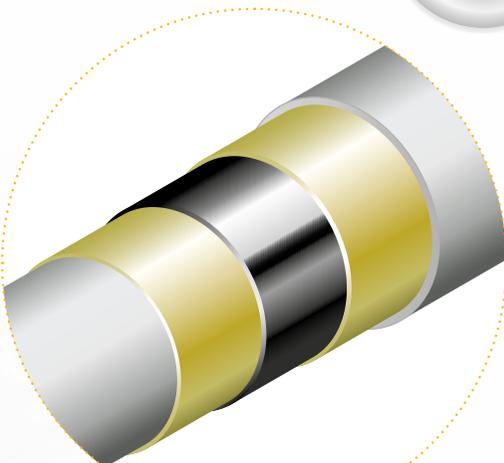


**ПАРАМЕТРЫ**

- наружный диаметр Ø16 мм
- толщина стенки: 2 мм
- материал: PEX-AL-PEX, оба слоя – внутренний и наружный-структурированные
- толщина слоя AL: 0,2 мм
- максимальное рабочее давление: 10 бар (PN10)
- максимальная рабочая температура: 95°C
- гарантия:
  - 15 лет при давлении 3 бара и температуре 85°C
  - 10 лет при давлении 3 бара и температуре 95°C
- класс применения: 5 (самый высокий)
- упаковка: мотки 200 м
- маркировка: FERRO PIPE PEXb-AL-PEXb DN16x2,0 мм (alu: 0,20 мм) CLASS 5 10 BAR PN 10 \ 95°



МНОГОСЛОЙНАЯ ТРУБА  
**PEX-AL-PEX**



»УПАКОВКА 200м»МОТКИ«

**ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО** »ПРОЧНОСТЬ

»МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА **95°C** »МАКС95«

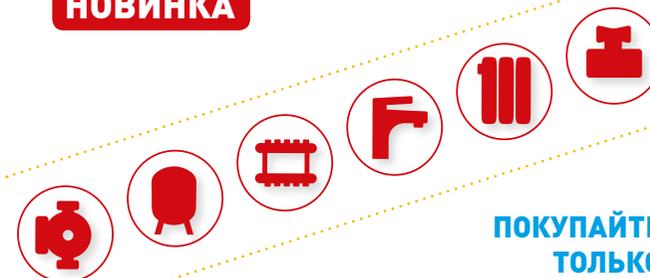
»МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ **10 бар** »МАКС10«



**FERRO**®

МНОГОСЛОЙНАЯ ТРУБА  
**PEX-AL-PEX**

**НОВИНКА**



**ПОКУПАЙТЕ ТОЛЬКО  
ОРИГИНАЛЬНЫЕ  
ТРУБЫ PEX-AL-PEX  
ФИРМЫ FERRO!**



- ВОДА
- ОТОПЛЕНИЕ
- СЖАТЫЙ ВОЗДУХ

## ПРИМЕНЕНИЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

- установки питьевой воды
- система «теплый пол»
- подключение радиаторов ц.о.
- горячая вода
- холодная вода
- сжатый воздух



**ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО** >ПРОЧНОСТЬ<

>МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА **95°C** >МАКС95<

>МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ **10 бар** >МАКС10<

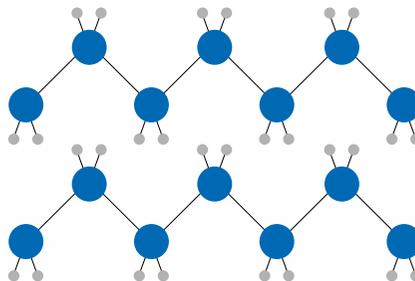


## СВОЙСТВА

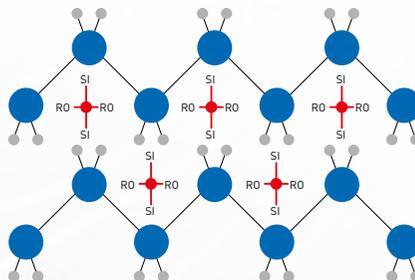
- Наружный и внутренний слой трубы FERRO - это PEX (структурированный по силановому методу полиэтилен)
- Усиленная конструкция - благодаря дополнительным связям (структурирование) позволяет легко сгибать и применять трубу до +95°C!
- Промежуточный слой алюминия усиливает конструкцию трубы и дает возможность формировать и удерживать заданную трубе форму

## ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- атомная связь PE (без структурирования)



- атомная связь PE-Xb (структурированные) - дополнительное усиление



## ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Наша труба PEX-AL-PEX сваривается по методу TIG (электрическая дуга, неплавкий вольфрамовый электрод в оболочке инертного газа). Техника сварки PEX-AL-PEX, известная как TIG, считается большим шагом вперед за последние годы. Этот метод включает также загибание слоя алюминия на внутреннем слое PE-Xb, а затем крепление этих слоев дуговой сваркой. Эта технология вытеснила старую технологию сварки труб с „закладкой“ с точки зрения долговечности и надежности.

При применении метода TIG избегаем расслоения по сравнению с другими методами.

## КОНСТРУКЦИЯ



Клей, соединяющий алюминий и наружный слой PE-Xb